

○ 形圈失效的常见模式



安装压缩化学热螺旋

损坏设置 性能退化 性能退化 排气故障

需要寻找的标志：需要寻找的标志：需要寻找的标志：需要寻找的标志：需要寻找的标志：需要寻找的标志：

小划痕、切口、扁平十字硬化、径向裂纹、减少十字切口或痕迹

以及与起泡、开裂、变形相关的截面中的缝隙。部分（可以围绕

○ 形圈。密封面。变色。目视检测）。圆周。

如何防止这种情况：如何防止这种情况：如何防止这种情况：如何防止这种情况：如何防止这种情况：如何防止这种情况：

安装新的 查看并调查 这并不常见。这是常见的安装新的

因此，在高真空中应小心使用 ○ 形圈，根据应用环境而言

下面的说明。温度以及记录仪假定的应用。根据所附的

在使用过程中，请润滑接触的化学品。用于查看什么记录仪已联系 MadgeTech 说明。在

○ 形圈定期在其外部使用温度化学品来讨论解决方案服务、润滑

防止夹伤本规范。请联系您的应用程序的指定操作人员。定期检查 ○ 形圈

和剪切。记录仪可能有 MadgeTech 范围。请确认（可能是为了防止扭曲。

已超标，或化学操作简单，如不使用

化学存在兼容的 ○ 形圈，环境完全在 ○ 形圈之前！）

在此过程中可能具体到继续使用

已经强化了应用程序。记录仪。

○ 形圈。

合适的 ○ 形圈

○ 形圈维护更换的注意事项

MadgeTech 数据记录仪直接从工厂出厂，配有高质量 ○ 形圈，1. 旋开零件即可露出 ○ 形圈。

已正确安装。作为用户，您只需要做几件事

请记住保持 ○ 形圈密封功能正常。

DO：3. 确保 ○ 形圈凹槽畅通无阻

• 经常清洁它们（使用压缩空气或软刷以避免磨损）。任何污垢或碎片。

• 定期润滑（如果感觉不滑，则需要润滑）。我们建议 4. 将配合部件部分拧回原处

Parker® Super-O-Lube，但任何基于硅的 ○ 形圈润滑剂都可以使用。这是最在一起留下的○型圈凹槽

对于经常打开和关闭以与暴露的通讯的密封件很重要。

记录器。

• 定期检查 ○ 形圈是否有故障迹象（请参阅本手册的反面

有关要查找的内容的详细信息）。

不要：进入其最佳状态。

• 用锋利或尖锐的物体戳、刺、撬 ○ 形圈。避免拉伸

○ 形圈过度 • 将 ○ 形圈暴露于刺激性化学品中（如有疑问，请致电 MadgeTech）。

• 将密封件暴露在高压下（我们所有的潜水式数据记录仪的额定电压为 60PSIG）。

• 将密封件暴露在高温下（有关工作温度范围，请参阅数据记录器）。

2. 使用小尖头工具（刀或镐）

将旧 ○ 形圈从凹槽中撬出。

5. 在 ○ 形圈上涂上一层薄薄的润滑剂。

6. 拉伸 ○ 形圈
在帽子上和

线程！锋利的
螺纹可以切割
你的新 ○ 形圈！

